

駆動系歯車の歯面研磨剤及び これを用いた歯面仕上げ加工

管理番号:E-073
特願2010-044814

課題

本発明は、駆動系歯車の歯面仕上げ（研磨）を、省資源・省エネルギー・環境保全の見地から見て有効に達成し、次のような課題を解決することを目的とする。

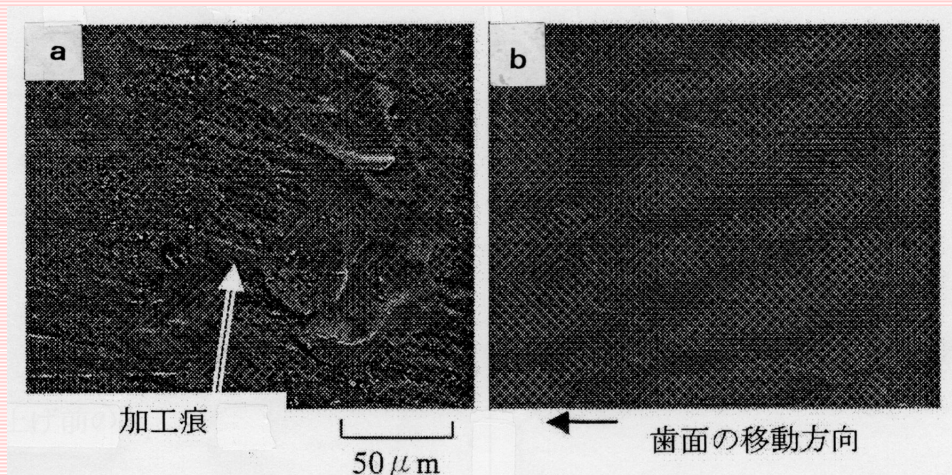
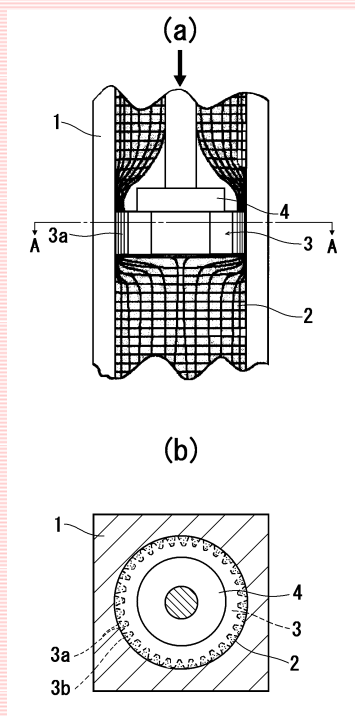
- ①歯車の歯面形状は確保する。 ②作業が平易である。
- ③多品種の歯車に適用できる。 ④量産加工に適用できること。
- ⑤経済的であること。 ⑥安全且つ周辺の環境保全に配慮されていること。

効果

本発明によれば、精緻且つ均一な歯面仕上げ（研磨）加工を平易な作業で達成できる。その結果、現在用いられている複雑且つ非効率な歯車の歯面研削加工ラインを変更することができ、また、それに要する工具類を省略することができるので、加工コストの削減、歯車の歯面加工工程における省資源・省エネルギー・環境保全において極めて大いに貢献できる。

利用分野

自動車産業をはじめ、一般機械産業・航空機産業・土木建設産業・風力発電産業など



連絡先

文部科学省・経済産業省承認
技術移転機関

株式会社みやざきTLO

〒889-2192 宮崎市学園木花台西1丁目1番地

宮崎大学産学連携センター内

TEL: 0985-58-7942 FAX: 0985-58-7945

E-mail: info@miyazaki-tlo.jp

http://www.miyazaki-tlo.jp